

Пинахин Игорь Александрович, Тоекин Станислав Александрович

**ВЫБОР РЕЖИМОВ ОБЪЕМНОГО ИМПУЛЬСНОГО
ЛАЗЕРНОГО
УПРОЧНЕНИЯ (ОИЛУ) ПО ИЗНОСОСТОЙКОСТИ
РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ**

В статье рассматриваются результаты исследований влияния режимов объемного импульсного лазерного упрочнения твердосплавных режущих инструментов на их износостойкость.

Ключевые слова: объемная импульсная лазерная обработка, абразивное изнашивание, твердые сплавы, рентгеноструктурный анализ.

Pinahin Igor Aleksandrovich, Toeskin Stanislav Aleksandrovich

SELECTING SURROUND PULSED LASER HARDENING (VPLH) FOR WEAR OF CUTTING TOOLS

Results of influence studies of rising by the method of volume pulsed laser processing hard alloys cutting instruments on them wear.

Key words: volume pulsed laser processing, abrasive wearing, hard alloy, X-ray analysis.